

ensioner

ordet Östersjöregionen eller något annat. Vi måste även titta på vad som kan få de utländska bolag vi vill ha hit att etablera sig i regionen.

• Arbete med kunskapsutveckling

– För att skapa ny kunskap är det viktigt att man på policynivå lär sig att utvärdera och utveckla programmet genom att lära varandra och hitta former för att ta till vara ny kunskap inom regionen men också världen utanför.

Karin Nygård Skalman säger att förslagen i flera avseenden ligger i linje med VINNOVAs arbete och att de kan stärka vissa VINNOVA-program.

– Vi driver en linje om att internationalisera verksamheter inom VINNVÄXT och VINN Excellence Center. Det skulle kunna ske genom fördjupade relationer i regionen.

Snabb start

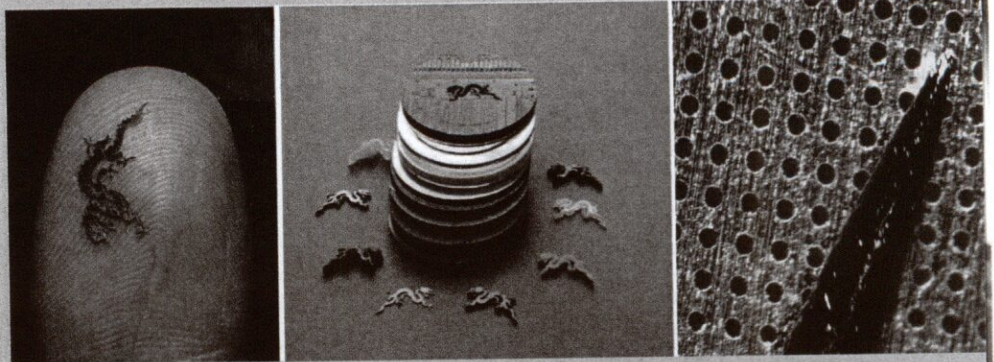
Vid ett klartecken från EU-kommissionen kan ett formaliserat EU-stött Östersjösamarbete vara en realitet redan 2010. Karin Nygård Skalman är mycket optimistisk.

– Den riskanalys vi gjort säger att vårt förslag bör gå igenom, så vi har redan bjudit in länderna i regionen till ett strategiskt forum som bland annat ska fastställa finansiering så att vi kan starta direkt vid ett ja från kommissionen. Snabbast ut blir troligen de transnationella klustren, eftersom arbetat med dessa i våra pilotprojekt. Då kan svenska innovationsmiljöer och kluster leta samarbetspartners runt Östersjön för att gemensamt gå in på en marknad, säger hon.

VINNOVA beräknar kostnaderna för sitt tilläggskeppsprojekt till två miljarder kronor per år, varav hälften ska komma från EU. Sverige förväntas bidra med 160 miljoner.

Från VINNOVAs sida ser man en mycket stor potential i ett lyckat makroregionalt samarbete.

– Östersjöregionen kan bli en världsledande innovationsregion inom ett antal områden, här finns starka forskningsbaser och starka innovationsmiljöer tillsammans med stora globala och små innovativa företag. Blir regionen erkänd som världsledande inom ett område så lockar den till sig internationellt kapital och ledande forskare. Jämför med Silicon Valley, alla vill vara där, säger Sven-Gunnar Edlund, avdelningschef på VINNOVAs aktörsavdelning. ■



Skär fint med vatten

Med en ny vattenskränningsteknik kallad Fine Abrasive Waterjet ska företaget Finecut skära snitt så smala som en tiondels millimeter. Därmed blir vattenskränning ett viktigt komplement till laserskränning inom mikrokomponenttillverkning.

Med så kallad abrasiv vattenskränning, där man tillsammans med vatten använder ett slipmedel, en metod som närmast kan liknas vid blästring, kan man med dagens teknik göra spår ner till 0,4-0,5 millimeters bredd. Men i Bollebygd är företaget Finecut nere i en spårbredd på 0,1 millimeter. Det öppnar för helt nya möjligheter till skärning.

– För elektronikindustrin fungerar vår teknik exempelvis vid singulering av komponenter som ligger på ett keramiskt substrat. Genom att kunna skära ett så smalt spår så blir vår teknik en attraktiv konkurrent till dagens tekniker. Till skillnad från diamanthögtrycksstrå, som bara kan skära raka spår, så kan vi följa komponenterna och därmed packa dem bättre. Och till skillnad från laserskränning så finns ingen risk att vi förstör känsligt material, säger Christian Öjmertz, vd vid Finecut.

– Inom medicinteknik kan vår metod skära mycket små detaljer i material som rostfritt eller titan.

Guru i branschen

Tekniken bygger delvis på patent skapade av engelsmannen Don Miller.

– Miller har mer än 40 års erfarenhet av utveckling av fluidmekanik och ses som en guru i vattenskränningens branschen. Vi gjorde honom till delägare i företaget mot rättigheter till hans patent, berättar Christian Öjmertz.

Arbetet att utveckla skärsystemet har fått stöd av VINNOVAs program Forska&Väx med 1,2 miljoner kronor.

– Pengarna gav oss möjlighet att angripa de problem som återstod för att ge utrustningen en tillräckligt hög tillförlitlighet för industriell användning, ett utvecklingsarbete vi gör med hjälp av industriforskningsinstitutet Swerea IVF. Det är en experthjälp vi inte skulle ha haft råd med annars, och utöver sin kompetens så har Swerea IVF goda kontakter inom EU som vi kan ha nytta av, säger Christian Öjmertz.

Målet är att bygga en egendesignad komplett anläggning med alla delar – skärenhet, pump och styrenhet – integrerade och skärmade, till skillnad från dagen vattenskränningssystemer som har delarna separata.

– Vi räknar med att vara ute på marknaden i slutet av året. I början kommer vi att erbjuda uppdragsskränning, vilket också blir ett sätt för oss själva att utveckla processen. Men i framtiden är försäljning av kompletta maskinsystem vår huvudverksamhet, säger Christian Öjmertz.

→ För mer information

www.finecut.se
christian.ojmertz@finecut.se